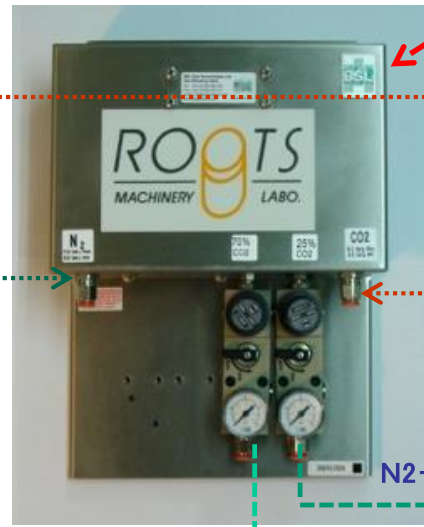




スタンダードモデル

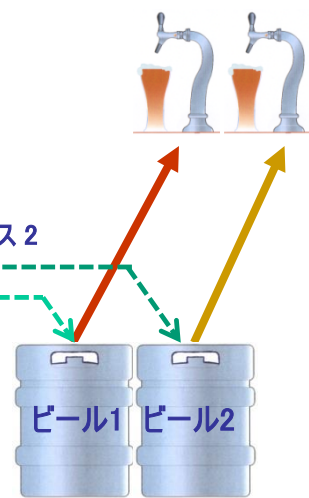
BSL Gas Technologies
ビール樽ディスペンス用「炭酸・窒素混合ガス供給装置」
 ✓「スタンダードモデル」は1本、または2本、または3本出力 ✓写真は2本出力仕様



「ビールケグの第1公式」
 $CO_2 + N_2 = \text{泡改善} + \text{ロス減少} + \text{ECO}$
 copyright: Kita Sangyo



N₂+CO₂ 混合ガス2
 N₂+CO₂ 混合ガス1



ビールの種類による混合比率推奨例

ビールの種類	スタウト、ポーター (ギネスタイプ)	エール、ビターなど	一般的なラガー	パイツェン、 高炭酸含有ビール
CO ₂ :N ₂	25~30%:75~70%	50~60%:50~40%	60~70%:40~30%	70~80%:30~20%



スタンダードモデル

BSL Gas Technologies

ビール樽ディスペンス用「炭酸・窒素混合ガス供給装置」

✓「標準混合パネル」は1本、または2本、または3本出力

モデル名	100 LF (日本仕様)	200 LF (日本仕様)	300 LF (日本仕様)
本体価格	ご照会ください	ご照会ください	ご照会ください
混合ガス出力数	1本	2本	3本
混合可能範囲	20%~80%で、指定比率による	20%~80%で、出力ごとに独立して指定	20%~80%で、出力ごとに独立して指定
(参考)指定仕様の一例	CO2→80% CO2→70%	CO2→60% & 70% CO2→30% & 70%	CO2→30% & 50% & 70%
炭酸ガス入力圧と入力条件	ポンペには、一次レギュレーターと圧力計を取り付け、5 kg/cm ² 以上で供給してください。 (ユニット内部入力側にはプリセットされた二次レギュレーター内臓)		
窒素ガス入力圧と入力条件	ポンペまたは窒素ガス発生器には、一次レギュレーターと圧力計を取り付け、5 kg/cm ² 以上で供給してください。 (ユニット内部入力側にはプリセット二次レギュレーター内臓)		
混合ガス出力圧と出力条件	ユニットの出力側には「レギュレーター、圧力計、シャットオフバルブ」がついており、必要圧に調整可能。最高圧力は4.3kg/cm ² 程度。低流量時は(入力圧-0.7)kg/cm ² 程度。流量が増えるにしたがって圧力は低下。		
混合ガス出力側流量	最大40リットル/分。通常、1~10個の樽を押すのに十分な流量です。(10~30個の樽を押すための「ハイフローモデル」もあります。ご照会ください。)		
入出力接続	8mm (5/16インチ)のタケノコ接続口、または8mmのプッシュイン式の接続。		

共通仕様: ステンレススチール外装、サイズは約30cm角、重量約5~8kg(モデルにより若干異なる)。入力側プリセットレギュレーターと、出力側レギュレーター(圧力計つき)を内蔵。

入力が止まった場合の自動シャットオフ機能つき。作動温度範囲-10~50℃。

* 技術改良のため、仕様は予告なく変更することがあります。価格は、為替レートの変動などで、予告なく変更することがあります。

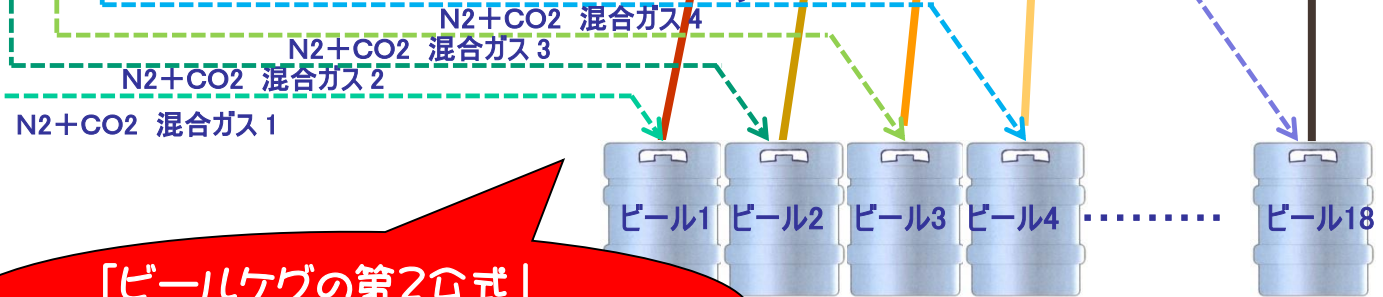
日本導入実績のある
特注モデルのご紹介



BSL Gas Technologies

ビアパブ用「炭酸・窒素混合ガス供給装置」 2011/04

- ✓18の異なる混合比のガス出力が可能な、「特注混合パネル」
- ✓炭酸ガスアナライザー（別売）で各出力を任意の混合比に設定可能
- ✓多くの種類のビールを扱うビアパブに！（写真右下は30cm定規）



「ビールケグの第2公式」
最適CO₂ N₂ 比率 = 美味しいビール
 copyright: Kita Sangyo

日本導入実績のある
特注モデルのご紹介



BSL Gas Technologies

ブルワリー・パブ用 「炭酸・窒素混合ガス供給装置」 2015/3 (4本出力・可変タイプ+炭酸+窒素=6出力)

- ✓アジャスタースクリューで混合比率を変更
- ✓様々な種類のビールを扱うので、可変タイプを選択。



日本導入実績のある
特注モデルのご紹介

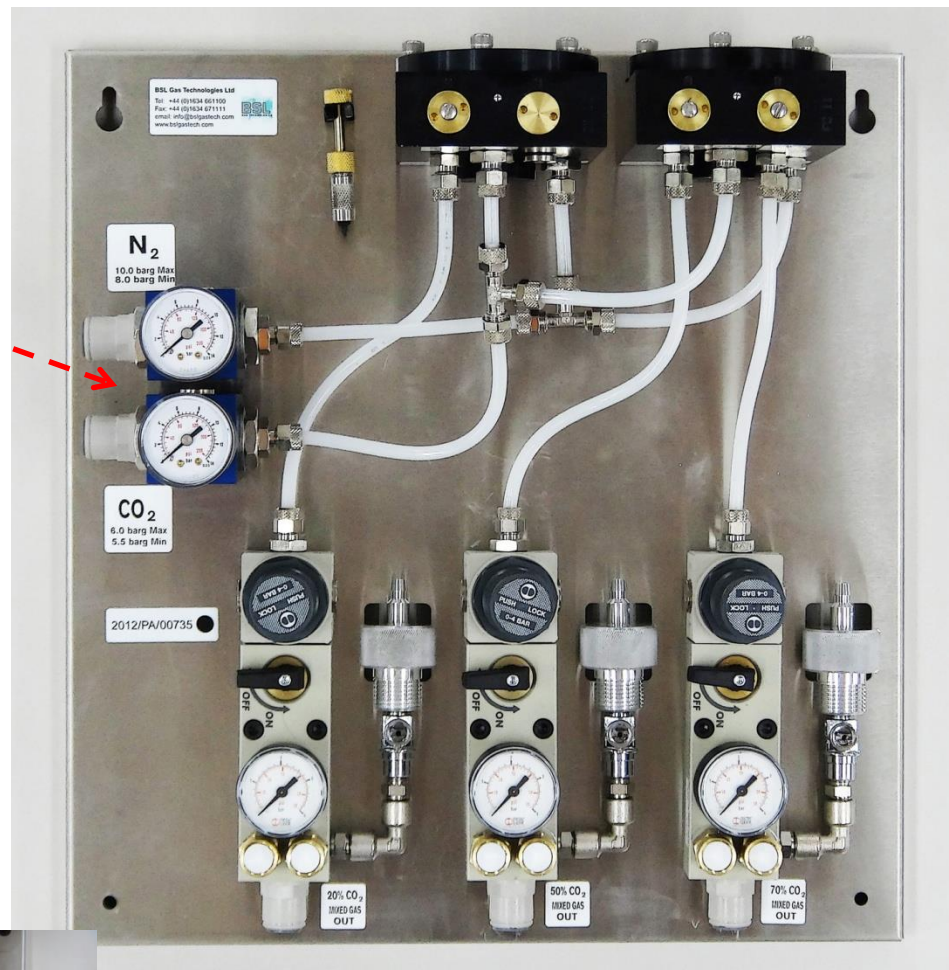
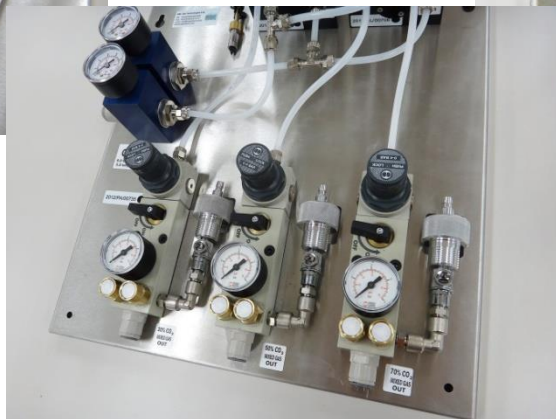


BSL Gas Technologies

ビアパブ用

「炭酸・窒素混合ガス供給装置」 2012/12
(3本出力・可変タイプ)

- ✓アジャスタースクリューで混合比率を変更
- ✓様々な種類のビールを扱うので、可変タイプを選択。



日本導入実績のある
特注モデルのご紹介

BSL
GAS TECHNOLOGIES

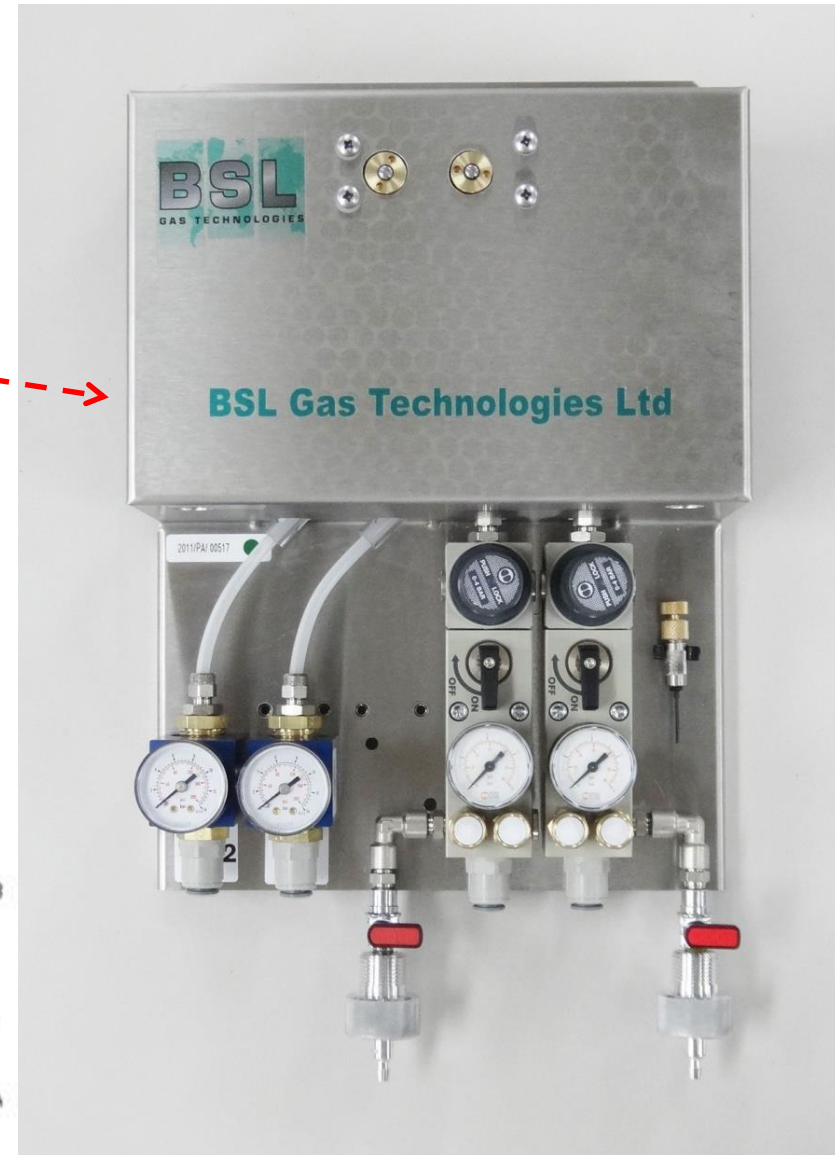
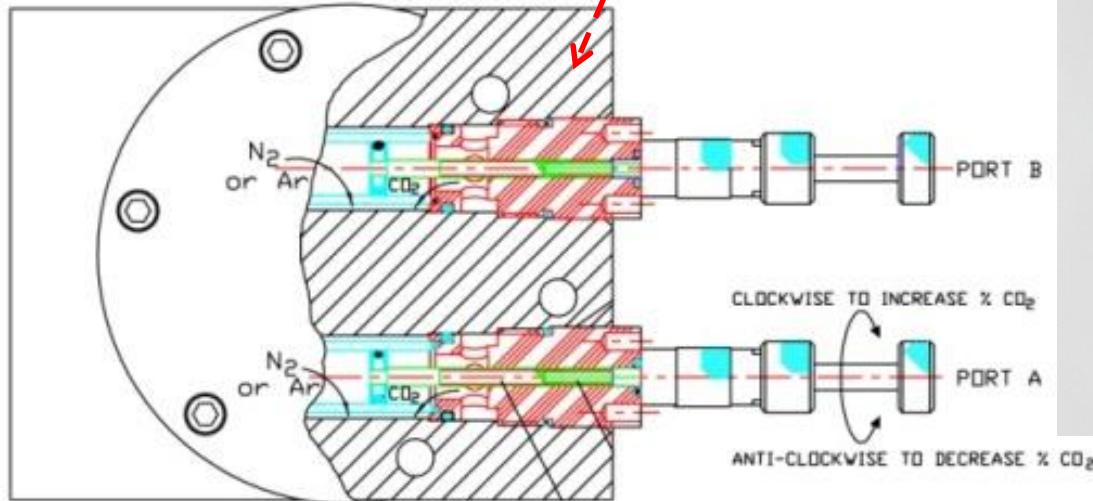
BSL Gas Technologies

ラボ用

「炭酸・窒素混合ガス供給装置」 2012/02

(2本出力タイプ・可変タイプ)

- ✓アジャスタースクリューで混合比率を変更
- ✓マイクロポーラスな焼結金属を使ってガス混合比を制御する独自の構造で、極めて正確な混合比率を実現



日本導入実績のある
特注モデルのご紹介



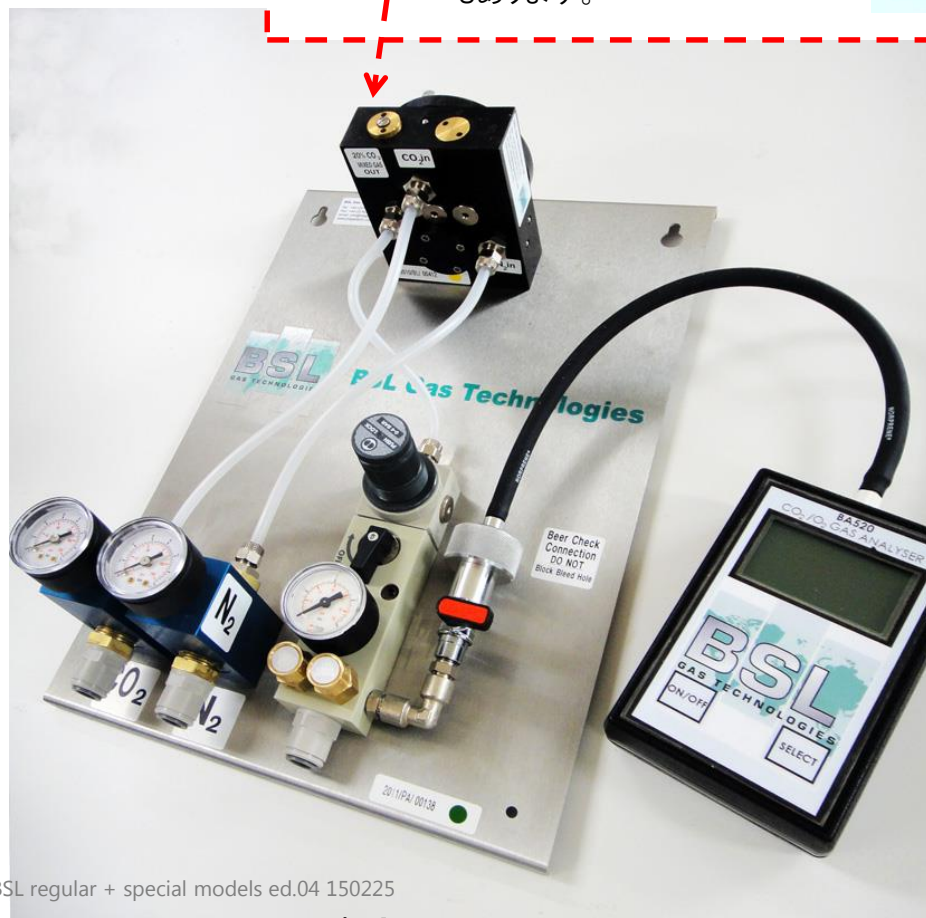
BSL Gas Technologies

ラボ用「炭酸・窒素混合ガス供給装置」

(1本出力タイプ)

- ✓アジャスタースクルーで混合比率を変更
- ✓ビール関連のテストに適した少流量。

✓ダイヤルで混合比率を
変更、流量も大きなタイプ
もあります。

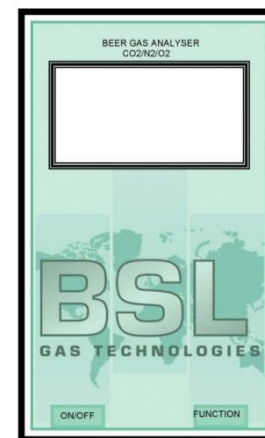


BSL Gas Technologies

「ビアガス(炭酸・酸素)

アナライザー」

- ✓ビール関連の計測に最適な、3つの計測モードをパッケージ。
- ✓計測モード1:「N2中のCO2%」
写真のようにガス混合機に接続して、アウトプットガス中のCO2ガスの比率を%表示
- ✓計測モード2:「空気中のCO2%」
使用済みケグをCO2でフラッシングする際、エアが置換されているかどうかを確認
- ✓計測モード3:「N2中のO2%」
窒素ガス発生機で発生させたN2ガス内のO2濃度を%表示。



食品保存のための推奨混合ガス比率の事例 (data from BSL Gas Technologies.)

混合比率(%)	小売の場合の典型事例										バルク・業販の典型事例										窒素ガス N2	炭酸ガス CO2	酸素ガス O2		
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100					
<2ガス混合の事例>																									
保存食一般	[Cyan]										[Cyan]														
乾燥食品一般	[Cyan]										[Cyan]														
液体一般	[Cyan]										[Cyan]														
鶏肉・家禽(未調理)	[Cyan]										[Cyan]														
食肉(調理・加工済み、燻製・塩漬け・干物)	[Cyan]										[Cyan]														
魚・シーフード(調理、、、以下同上)	[Cyan]										[Cyan]														
鶏肉・家禽(調理、、、以下同上)	[Cyan]										[Cyan]														
調理済みの盛り合わせ食材一般	[Cyan]										[Cyan]														
柔らかいチーズ	[Cyan]										[Cyan]														
ビール(エール、スタウト)	[Cyan]										[Cyan]														
魚・シーフード(油漬けなど)	[Cyan]										[Cyan]														
調理済み食品一般	[Cyan]										[Cyan]														
生パスタ	[Cyan]										[Cyan]														
パン類	[Cyan]										[Cyan]														
加工済み野菜	[Cyan]										[Cyan]														
ビール(ピター)	[Cyan]										[Cyan]														
ビール(ラガー)	[Cyan]										[Cyan]														
硬いチーズ	[Cyan]										[Cyan]														
炭酸飲料	[Cyan]										[Cyan]														
生肉	[Cyan]										[Cyan]														
ホルモン、内臓(生)	[Cyan]										[Cyan]														
<3ガス混合の事例>																									
新鮮な果物、野菜	[Cyan]										[Cyan]														
魚・シーフード(生、赤み・脂肪の少ないもの)	[Cyan]										[Cyan]														
えび・蟹などのシーフード(生)	[Cyan]										[Cyan]														

バルクの場合、炭酸ガスのみ
 バルクの場合、炭酸ガス比率大
 バルクの場合、炭酸ガス比率大
 バルクの場合、炭酸ガス比率大
 バルクの場合、炭酸ガス比率大
 バルクの場合、炭酸ガス比率大
 バルクの場合、炭酸ガス比率大

バルクの場合、2ガス
 バルクの場合、2ガス