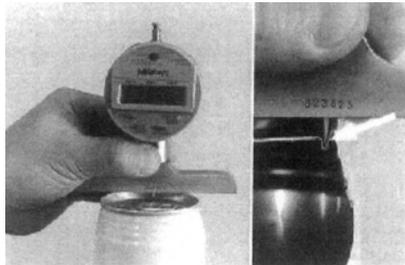
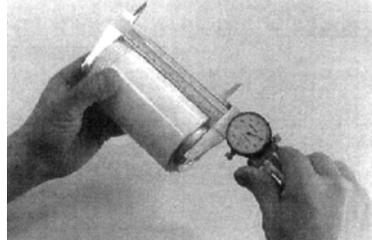
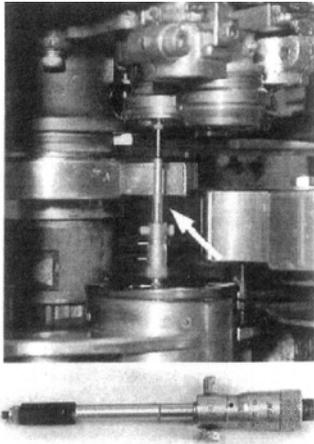
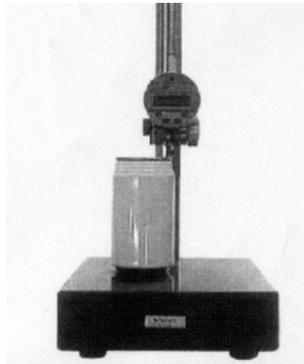
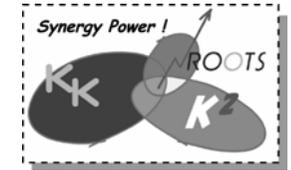


## 缶巻き締め品質管理工具について

<p>ベーシック ・キット (常備を推奨) <b>セット価格例:</b> ご照会ください!</p>	<p>器具名称</p> <p>①シーミングマイクロ</p>  <p>(缶形状により仕様が異なる)</p>	<p>②カウンタシンクゲージ</p> 	<p>③缶高測定用ノギス</p>  <p>(外観が異なる場合があります)</p>	<p>④シクネス・ゲージ</p> <p>⑤巻き締め切断 鋸とスペア鋸歯</p> <p>⑥ルーペ (写真なし)</p>
	<p>測定項目</p> <p>T、W、CH、BH、(TC)</p>	<p>測定項目</p> <p>CS</p>	<p>測定項目</p> <p>CaH</p>	<p>測定項目</p> <p>OLなど</p>
<p>プロフェッショナル ・キット (セットアップに必要) <b>価格:</b> ご照会ください!</p>	<p>器具名称</p> <p>(ア) SCH ゲージ</p> 	<p>(イ) フォースゲージ</p> 	<p>(ウ) 固定台ハイトゲージ</p> 	<p>その他に、 各種の缶きり、 巻き締め部拡大 用プロジェクタ、 自動巻き締め寸 法測定装置 などもあります。</p>
	<p>測定項目</p> <p>SCHセットアップ</p>	<p>測定項目</p> <p>BPFセットアップ</p>	<p>測定項目</p> <p>CaHの正確な測定</p>	

以上 (注: 社内資料で「管理項目と測定器具の対象関係」あり)



(参考付属資料) 管理項目と測定器具の対象関係・概観

参考事例: 206 のシーミングスペック例

得意先巻締推奨内容		分類No.
缶型: B35	フランジ部板厚:	の板厚
蓋型: 206	蓋板厚:	
セットアップガイド	BPF 833 II (90kgf) [0.9mmクッション時]	シーミングチャック
	SCH 14.35 mm (但し、SCHの測定点は、シーミングか&の2ndTopとする)	シーミングロール
	TC (1缶6点測定 of 平均値) 2.05 ± 0.04 mm	
		1st
		2nd
項目 (測定点数)	標準値	限界値
CaH (1缶3点測定 of 個々の値)	122.20	-
CS (1缶3点測定 of 個々の値)	6.85	± 0.15
T (1缶3点測定 of 個々の値)	1.29	± 0.06
T (1缶3点測定 of 平均値)	1.29	± 0.03
W (1缶3点測定 of 個々の値)	-	2.75
BH (1缶3点測定 of 個々の値)	1.75	± 0.20
BH (1缶3点測定 of 平均値)	1.75	± 0.10
BH (1缶3点測定 of 範囲)	-	R= 0.18
SCH (1缶3点測定 of 個々の値)	1.80	± 0.25
OL (1缶3点測定 of 個々の値)	-	0.65

(ア) SCH ゲージ

(イ) フォースゲージ

(ウ) 固定台ハイトゲージ

①シーミングマイクロ

②カウンタシンクゲージ

③缶高測定用ノギス

④シクネス・ゲージ

⑤のこぎりなど

⑥ルーペ

ロールチャック間隔

