

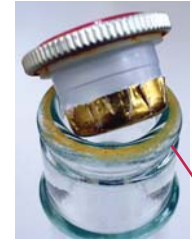
KK

✓びんのリサイクル促進
✓軽量化で省資源 & エコ

ぼうせい 防錆替栓 / KSP-B

ぼうせい けいりょう 防錆・軽量替栓 / KSP-BK

一升びんのリサイクル利用において「中栓ブリキ部の錆（さび）によるびん口への錆移り」は長年の課題でした。一部ではステンレス製やアルミ製の替栓も使用されていましたが、



錆移り

コストが高い、鮮明な印刷ができ、マグネットが使用できない、などの問題がありました。当社が開発した『防錆（ぼうせい）替栓 KSP-B』は、コストや印刷適性、マグネット適性の条件を満足しながら保管環境、使用環境の両面の防錆機能を画期的に高めた製品です。すでに全国の清酒・焼酎メーカーに多くのご採用実績があります。

「防錆替栓」

<防錆効果例…写真左：従来品、右：防錆加工品>

屋外放置	1ヶ月経過	3ヶ月経過
<参考> 3%食塩水浸漬	1週間経過	3週間経過

基本メリット
錆びにくい！
リサイクル促進！

<防錆替栓の主なご採用先>

榮川酒造(株)「栄川」	福島	八海醸造(株)「八海山」	新潟	土佐鶴酒造(株)「土佐鶴」	高知
妙高酒造(株)「越乃雪花」	新潟	(株)小堀酒造店「萬歳楽」	石川	黒龍酒造(株)「黒龍」	福井
(株)永昌源「永昌源」	東京	近藤酒造(株)「赤城山」	群馬	(株)車多酒造「天狗舞」	石川
夢心酒造(株)「奈良萬」	福島	齋藤酒造(株)「英勲」	京都	廣木酒造本店「飛露喜」	福島
賀茂鶴酒造(株)「賀茂鶴」	広島	白瀧酒造(株)「白瀧」	新潟	墨迺江酒造(株)「墨迺江」	宮城
霧島酒造(株)「霧島」	宮崎	瑞鷹酒造(株)「瑞鷹」	熊本	(株)福光屋「福正宗」	石川
秋田銘醸(株)「爛漫」	秋田	緑川酒造(株)「緑川」	新潟	秋田酒類製造(株)「高清水」	秋田
君の井酒造(株)「君の井」	新潟	油長酒造(株)「風の森」	奈良	高木酒造(株)「十四代」	山形
キンシ正宗(株)「キンシ正宗」	京都	立山酒造(株)「立山」	富山	夢心酒造(株)「夢心」	福島
銀盤酒造(株)「銀盤」	富山	大七酒造(株)「大七」	福島	若鶴酒造(株)「若鶴」	富山
菊水酒造(株)「菊水」	新潟	黄桜(株)「黄桜」	京都	美の川酒造(株)「美の川」	新潟

「防錆・軽量替栓」

2009年リリースの新製品！

●ポリ栓部を約30%軽量化 ●耐久性向上！

構成	<p>スチール 0.22mm厚 (端面は防錆処理) 防錆専用替栓 金色のスポット箔</p>	<p>スチール 0.22mm厚 (端面は防錆処理) 約30%軽量化した替栓 PET スポット箔 (アルミ箔ラミ)</p>
重量分布	<p>スチール 1.79g } 45% スポット箔 0.10g } ポリ栓 2.29g } 55% 合計 4.18g</p>	<p>スチール 1.79g } 54% スポット箔 0.10g } ポリ栓 1.63g } 46% 合計 3.52g</p> <p>(ポリ栓の重量は若干の変動があります。)</p>
リサイクルコスト	<p>「プラ」区分なのでリサイクル費用が発生します。 お客様のリサイクル費用負担金の例 *0.17円 (*4.18g/1000X0.54259X75.1=0.170円 「2008年の簡易算定方式の酒類の係数：0.54259 と再商品化委託単価：75.1円/kg」で計算。)</p>	<p>防錆替栓に比べて若干価格はアップとなりますが、「スチール」区分でリサイクル費用が発生しません。 お客様のリサイクル費用負担 0円</p>
耐久性	<p>金色のスポット箔は、清酒業界を中心に長年の採用実績がありますが、開栓・閉栓を繰り返すとちぎれやすい欠点がありました。</p>	<p>PETスポットの採用で、繰り返し開栓時の耐久性が大幅に向上。酒質にも貢献。 → PETスポットの資料をご覧ください。 http://www.kitasangyo.com/products/Data/closure/PET%20Spot%20KS_ed6%201.pdf</p>

追加メリット1
省資源、業界最軽量！

追加メリット2
省コスト！

追加メリット3
耐久性の大幅向上！

防錆軽量替栓タイプの汎用デザイン組合せキャップができました！

KK SBW-BK 直詰封緘 金地/赤 (防錆軽量)



替栓：防錆・軽量仕様 →

※写真左の冠頭の中に、右の替栓が組み合わされています。

「防錆替栓」、「防錆・軽量替栓」をご採用いただく場合に
ご注意ください
●ご採用に当たっては、王冠供給機や打栓機との適性を必ずご確認ください。
●従来ご使用の替栓とはわずかに寸法などの条件が異なる場合が一般的です。したがって打栓条件や打栓位置が異なる場合があります。また、冠頭を含めた打栓後の全高が若干変わる場合もありますので、事前にご確認ください。
●打栓後、冠頭が回転しないかについてもご確認ください。
●内容物とのフレーバー適性については、事前にご確認ください。
(仕様は予告なく改良することがあります。)



登録範囲：
キャップ、
プラスチック容器、
加熱機能付き容器の製造

照会先：きた産業／営業部
西日本担当：tel 06-6731-0251
東日本担当：tel 03-3851-5191

www.kitasangyo.com

020222/081022/100108/100120/160418

防錆替栓 ed.4.3.2 / 160420 / E.H. Mac