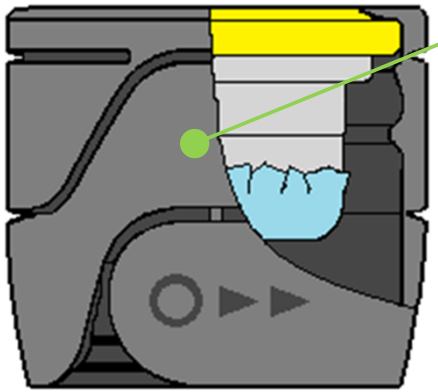
KITA SANGYO

「サケびん口」対応キャップ

AZK BPANI*

＊「BPANI」とは、「BPA Not Intentionally adding = ビスフェノールAの意図的添加がない」という意味です。



AZKキャップの外栓

黒色（基本色）のAZKは植物由来原料25%に切り替え

- 黒色（基本色）のAZKキャップの外栓は、従来、「バイオ樹脂10%含有品」でしたが、2024年5月からさらに植物由来原料を増やし、「バイオ樹脂25%含有品」として、バイオマスマークの認定を取得しています。
- バイオ樹脂の含有比率を増やすことにより原材料コストは上昇しますが、CO_2排出量の削減に貢献するための仕様変更です。これからも環境配慮性の高い製品の拡充に取り組んで参ります。

バイオマス
使用部位：AZKキャップ外栓
No.240015

この商品は、AZKキャップの外栓に植物由来の原料を25%使用しています。

AZK-BIO

バイオ樹脂90%*の「AZK-BIO」も指定ロゴで承ります

（＊成型主原料にはバイオ樹脂原料のみを使用しているので、従来は「バイオ樹脂100%」と表示していましたが、原料メーカーの保証するバイオ比率が完全な100%ではないことと、着色剤成分、樹脂切り替え時の微量混入などを勘案し、バイオマスマークの認定基準に従って「90%」と表示することになりました。）

無地のAZK-BIO汎用品を2種類準備しています

KK AZK-B 黒＋サテン銀無地BK BIO
（商品コード 1918000018016）

KK AZK-PT 黒＋黒無地 BIO
（商品コード 1928000018113）

バイオマス
使用部位：AZKキャップ外栓
No.240057

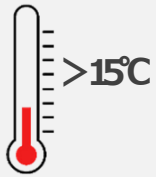
この商品は、AZKキャップの外栓に植物由来の原料を90%使用しています。

バイオ樹脂含有のAZKについて

■キャップの取り扱い（打栓管理、保管管理）、外観、開封性などは、従来品と同じです。また、お酒に接液する「中栓部分」は、従来品と同じです。

■既存キャッピングヘッドにマグネットで取り付け可能な専用打栓ヘッドを準備しています。打栓条件などは仕様書でご確認ください。

■打栓・保管は15℃以上。低温で打栓すると、スコアやブリッジが破断する可能性が高くなります。



ISO 9001 ver. 2015 大阪・奈良・東京

FSSC 22000
大阪工場・奈良工場

KITA SANGYO

「サケびん口」対応キャップ

AZKのキャッピングヘッド

自動供給についてもご照会ください。（キャップディスペンサーのほか、スターホイールで壜上部を支えます。）

打栓ヘッドにあわせたマグネット装着式の「アダプター・ヘッド」を準備しています。レアアースの超強力マグネットを内蔵しており、ステンレスにも装着可能です。

ご注意：「アダプター・ヘッド」は、時計、スマートフォン、パソコンなどの電子機器には近づけないでください。

■**AZK**の手動打栓：壜口に斜めにならないよう真っ直ぐにかぶせ、打栓機で垂直方向に押し込みます。推奨打栓圧は90±20Kgfです。手押し打栓機の場合、専用ヘッドをご使用いただくことをお勧めします。許容環境温度は10～40℃です。

■**AZK**の自動打栓：既存の一升壜王冠打栓ヘッド（平和、シブヤなど）、PPキャッパーヘッドに装着して使う「アダプター・ヘッド」を準備しています。自動供給・自動冠帽に関してもご照会ください。

ISO 9001 ver. 2015 大阪・奈良・東京

FSSC 22000 大阪工場・奈良工場